

# Ausbildungsprofil

## Fachkraft für Metalltechnik

### Ausbildungsdauer- und vergütung:

- 2 Jahre (Zwischenprüfung nach dem 1. Ausbildungsjahr)
- 1. Ausbildungsjahr 974 Euro, 2. Ausbildungsjahr 1.028 Euro (brutto/Monat)

### Arbeitsgebiet

Fachkräfte für Metalltechnik stellen Bauteile, Baugruppen oder Konstruktionen aus Metall her. Sie bearbeiten Metallteile mit unterschiedlichen Verfahren und montieren sie.

### Berufliche Fähigkeiten: Fachrichtung Zerspanungstechnik

- stellen in Serien- oder Einzelfertigung Bauteile bzw. funktionsfähige Baugruppen für den Maschinenbau her
- setzen konventionelle oder computergesteuerte Fräs-, Schleif- oder Drehmaschinen ein
- wählen die geeigneten Werkzeugmaschinen und Werkzeuge anhand detaillierter Arbeitsanweisungen aus
- bringen mithilfe von Fräsmaschinen Werkstücke auf die gewünschte Länge und Stärke, arbeiten Profile und Aussparungen ein und stellen durch Ausfräsen Bohrungen her
- bearbeiten Oberflächen von Maschinenbauteilen
- legen vor dem jeweiligen Arbeitsgang die Fertigungsparameter fest, stellen die Maschinen ein, spannen Metall-Rohlinge in die Haltevorrichtungen ein und richten diese aus
- fahren die Maschinen an und überwachen die Fertigungsprozesse und die Qualität der Erzeugnisse
- kontrollieren, ob Maße und Oberflächenqualität gefertigter Werkstücke den Vorgaben entsprechen
- warten die verwendeten Maschinen und pflegen sie

### Berufliche Fähigkeiten: Fachrichtung Montagetechnik

- stellen mit Verbindungstechniken aus Einzelteilen Bauteile, Baugruppen und Maschinen her
- setzen sich mit dem Fertigungs- und Montageauftrag und dazugehörigen Unterlagen wie Montageplänen und Richtlinien auseinander und planen die Arbeitsschritte
- stellen manuell oder maschinell Bauteile her
- montieren Bauteile zu Baugruppen, durch z. B. zusammenschrauben, verstiften oder vernieten
- montieren unter Beachtung von Schalt- und Funktionsplänen Leitungen sowie elektrische und elektronische Elemente
- zusammensetzen von Geräten, Maschinen oder Maschinenteilen aus Bauteilen und -gruppen
- montieren Bauteile lage- und funktionsgerecht und beachten dabei die Teilefolge
- richten die Montageteile aus, befestigen und sichern sie
- stellen die Funktionen ein und prüfen, ob die Produkte wie vorgesehen funktionieren
- warten die verwendeten Maschinen und pflegen sie